

# Do it yourself

Happy  
Fabric

## Textildruck mit Folien von HappyFabric

### 1 Vorpresen / bügeln

Das Textil zwei bis drei Sekunden vorbügeln, um Restfeuchte und Falten aus dem Textil zu entfernen.

### 2 Design platzieren und aufbügeln

Design mit der matten Seite auf dem Stoff platzieren (Trägerfolie nach oben) mit einem Abdeckbogen (HappyCover) abdecken und mit richtiger Temperatur und Dauer aufbügeln.

### 3 Abkühlen lassen oder Trägerfolie heiß abziehen?

Je nach Folienart muss die Trägerfolie heiß, warm oder kalt abgezogen werden (siehe Seite 2 der Anleitung). Dann mit dem Abdeckbogen nochmals einige Sekunden nachpressen / bügeln.



Wichtig *Spiegeln nicht vergessen! :)*

Das Motiv muss spiegelverkehrt gezeichnet beziehungsweise geplottet werden (Ausnahme: HappyPrint Dark) Ist das Messer noch okay? Immer einen Testschnitt machen! Die richtigen Schneideeinstellungen findest du auf der Rückseite.



Waschen/Bügeln des bedruckten Textils

Vor dem ersten Waschen das Textil ein bis zwei Tage ruhen lassen.

- Auf links waschen und bügeln.
- Waschtemperaturen siehe Seite 2.
- Trockner ist nicht empfohlen.

## Die richtige Temperatur und Dauer



Mit dem Bügeleisen

Zum Anpressen mit dem Bügeleisen verwende die Baumwolleinstellung (\*\*) und eine stabile Unterlage, wie einen Tisch. Als Unterlage eignet sich ein Handtuch. Ein Bügelbrett ist nicht geeignet. Motiv mit Abdeckbogen abdecken und Bügeleisen zehn Sekunden fest anpressen. Bei großen Motiven Teilbereiche anpressen und anschließend kreisförmig auch über den Rand hinausbügeln.

**165° C**

**HappyFlock**  
Flockfolie  
15 Sekunden

**HappyFashion Pro**  
Folie mit vordefiniertem Muster  
10 Sekunden

**HappyFashion Foil**  
Hot Stamp/  
Heißprägefolie/Veredelungsfolie  
15 Sekunden



**HappyPrint Dark & Light**

Bedruckbare Flexfolie  
25 Sekunden

Das mit einem **Laserdrucker** oder **Tintenstrahldrucker** bedruckte HappyPrint Dark & Light wird mit folgender Gradzahl angepresst:

**175° C - 185° C**

Laserdruckereinstellungen:

- Einzelblatteinzug
- HappyPrint Dark: Schweres Papier (106-128 g/qm)
- Happy Print Light: Mittel Medium (91-105 g/qm)

Tintenstrahldruckereinstellungen:

- „normales Papier“ mit „hohe Qualität“

**160° C**

**HappyFlex Vintage**  
deckend  
Die zauberhafte  
Flexfolie  
10 Sekunden

**HappyFlex Polaris**  
Irisierende Flexfolie  
10 Sekunden

**170° C**

**HappyFlex Stretch Metallic**  
Metalleffek matt oder glänzend  
20 Sekunden

**200° C**

**HappyFlex Vintage**  
Vintageeffekt  
20 Sekunden

**150° C | 10 Sek.**

**HappyFlex**  
Premium Flexfolie

**HappyFlex MagicMelt**  
Plotbarer Hotmelt / Heißkleber

**HappyFlex Stretch**  
Dehnbare Flexfolie

**HappyFlex Chameleon**  
Sehr dünne, dehnbare Metallic-Flexfolie

**HappyFlex Clear**  
Sehr dünne, dehnbare transparente Flexfolie

**HappySilk 100, 200 & 500**  
Dehnbare Silikon-Flexfolie

**HappyFlex Air**  
Perforierte Flexfolie | 15 Sek. anpressen

**HappyFlex SoftMetallic**  
Doppelter Glanz

**HappyGlitter**  
Glitter Folie

**HappyFashion**  
Hologram Metallic Effektfolie

**HappyReflective**  
Reflektierende Folie | 5 Sek. an- & nachpressen

**HappyGlow**  
Leuchtet im Dunkeln

**HappyPattern**  
Bedruckte Flexfolie

**HappyFlex UV**  
UV sensitive Flexfolie

**HappyFlex SoftGlitter Plus**  
Glitzernde Flexfolie

**130° C**

**HappyFlex Subliblock**  
Sublimations-Stopper  
5-10 Sekunden

**135° C**

**HappyFlex Blackboard**  
Flexfolie zum Beschriften  
mit Kreidestifte | 15 Sekunden

Hast du noch Fragen? Dann rufe uns einfach an unter der 030 897 47 348 oder sende uns eine E-Mail an [kontakt@happyfabric.de](mailto:kontakt@happyfabric.de).

www.happyfabric.de | GSE TexPrint Solutions GmbH | Kablower Weg 89 | 12526 Berlin



HappyFabric



HappyFabric.de



HappyFabric

# Do it yourself

Happy  
Fabric

Mehr Infos  
& Details

[www.happyfabric.de/blog](http://www.happyfabric.de/blog)



Wichtig

Folie ist nicht gleich Folie, auch wenn sie von der gleichen Art sind. Das Schneideergebnis kann trotz identischer Einstellungen von Farbe zu Farbe variieren. Deshalb immer einen Testschnitt machen.

Flex- und Flockmaterialien immer mit der glänzenden Seite, also der Trägerfolie, nach unten in den Plotter einlegen.

← Brother → ← HappyPress/  
Transferpresse →

Folie	Klinge	Druck	Geschwindigkeit	Motiv spiegeln	Andruck-Temperatur	Andruckzeit	Abziehen	Waschbar bis
HappyPrint Light	2	2	3	ja	Laserdrucker: 175° C - 185° C	25 s	Kalt	40° C
HappyPrint Dark	2	5	2	nein	Tintenstrahldrucker: 175° C - 185° C	25 s	Kalt	40° C
HappyFlex Vintage	2	2	3	ja	Deckender Effekt: 160° C	10 s	Kalt	40° C
					Vintageeffekt: 200° C	20 s	Heiß	40° C
HappyFlex Stretch Metallic	2	1	3	ja	170° C	20 s	Kalt	40° C
HappyFlock	3	3	4	ja	165° C	15 s	Kalt	60° C
HappyFashion Pro	3	15	8	ja	165° C	10 s	Kalt	40° C
HappyFashion Foil	-	-	-	-	165° C	10 s	Kalt	30° C
HappyFlex Crazy	1	-2	5	ja	165° C	17 s	heiß	40° C
HappyFlex Polaris	3	3	3	ja	160° C	10 s	Warm	40° C
HappyFlex Dark Rainbow	2	1	3	ja	160° C	10 s	Warm	60° C
HappyGlitter Soft	2	1	3	ja	155° C	15 s	Kalt	40° C
HappyPattern	2	1	3	ja	150° C	5-10 s	Kalt	40° C
HappyFlex Leather	2	1	3	ja	150° C	5-10 s	Kalt	40° C
HappyFlex	2	1	3	ja	150° C	5-10 s	Heiß	60° C
HappyFlex Air	2	1	3	ja	150° C	15 s	Warm	60° C
HappyFlex SoftMetallic	2	2	2	ja	150° C	10 s	Kalt	40° C
HappyFlex SoftGlitter Plus	3	-2	3	ja	150° C	10 s	Warm/ Kalt	40° C
HappyFlex Magic Melt	2	1	3	ja	150° C	5-10 s	Heiß	60° C
HappyFlex Stretch	2	2	2	ja	150° C	5-10 s	Heiß	40° C
HappyFlex Chameleon	2	2	3	ja	150° C	10 s	Kalt	40° C
HappyFlex Clear	2	2	2	ja	150° C	5-10 s	Warm	40° C
HappyFlex Silk 100	2	1	3	ja	150° C	10 s	Kalt	40° C

Hast du noch Fragen? Dann rufe uns einfach an unter der 030 897 47 348 oder sende uns eine E-Mail an [kontakt@happyfabric.de](mailto:kontakt@happyfabric.de).

www.happyfabric.de | GSE TexPrint Solutions GmbH | Kablower Weg 89 | 12526 Berlin



HappyFabric



HappyFabric.de



HappyFabric

# Do it yourself

Happy  
Fabric

Mehr Infos  
& Details

[www.happyfabric.de/blog](http://www.happyfabric.de/blog)



Wichtig

Folie ist nicht gleich Folie, auch wenn sie von der gleichen Art sind. Das Schneideergebnis kann trotz identischer Einstellungen von Farbe zu Farbe variieren. Deshalb immer einen Testschnitt machen.

Flex- und Flockmaterialien immer mit der glänzenden Seite, also der Trägerfolie, nach unten in den Plotter einlegen.



Folie	Klinge	Druck	Geschwindigkeit	Motiv spiegeln	Andruck-Temperatur	Andruckzeit	Abziehen	Waschbar bis
HappyFlex Silk 200	3	2	2	ja	150° C	10 s	Kalt	40° C
HappyFlex Silk 500	4	6	1	ja	150° C	10 s	Kalt	40° C
HappyGlitter	4	3	4	ja	150° C	10 s	Heiß	40° C
HappyFashion	3	3	3	ja	150° C	10 s	Kalt	40° C
HappyReflective	2	4	2	ja	150° C	10 s	Heiß	40° C
HappyGlow	3	2	4	ja	150° C	10 s	Kalt	40° C
HappyFlex UV	1	-2		ja	150° C	10s	Warm	40° C
HappyFlex Animal	3	1	2	ja	150° C	5-10 s	Kalt	40° C
HappyFlex Tartan	2	1	3	ja	150° C	5-10 s	Kalt	40° C
HappyFlex Blackboard	2	1	3	ja	135° C	15 s	Warm/Kalt	60° C
HappyFlex Subliblock	2	3	2	ja	130° C	5-10 s	Kalt	40° C
HappyDekor Frost Colour	3	2	3	nein	-	-	-	-
HappyDekor Frost	3	2	3	nein	-	-	-	-
HappyVinyl	3	2	3	nein	-	-	-	-
HappyVinyl Deluxe	2	-2		nein	-	-	-	-
HappyVinyl Glow	3	-2		nein	-	-	-	-
HappyVinyl Polaris	2	-2	4	nein	-	-	-	-
HappyVinyl Glitter	1	12	4	nein	-	-	-	-
HappyVinyl Tartan	2	2	3	nein	-	-	-	-
HappyFlock PSA	3	3	4	nein	-	-	-	-
HappyAdhesion	2	0		nein	-	-	-	-

\* Angaben zu Geschwindigkeit sind optional. Geschwindigkeit sollte an das zu plottende Motiv angepasst werden.

Hast du noch Fragen? Dann rufe uns einfach an unter der **030 897 47 348** oder sende uns eine E-Mail an [kontakt@happyfabric.de](mailto:kontakt@happyfabric.de).

[www.happyfabric.de](http://www.happyfabric.de) | GSE TexPrint Solutions GmbH | Kablower Weg 89 | 12526 Berlin



# Do it yourself

Happy  
Fabric

## Textildruck mit HappyFlex Vintage von HappyFabric



Beim Plotten

Spiegeln nicht vergessen! :)

Das Motiv muss spiegelverkehrt gezeichnet beziehungsweise geplottet werden. Ist das Messer noch okay? Immer einen Testschnitt machen!

Die richtigen Schneideeinstellungen für HappyFlex Vintage sind: Klinge: 2, Dicke: 8, Geschwindigkeit: 8

### 2 Presse aufheizen und Andruckmethode wählen

Entscheide dich für eine Druckart (normal oder Vintage) und stelle die Presse entsprechend ein.

#### 3A Normal: Deckender Druck mit mattem Finish

160 °C, 10 Sekunden, kalt abziehen

Heize die Presse auf 160 °C vor. Platziere anschließend dein Design, decke es mit dem Abdeckbogen ab und presse es 10 Sekunden lang mit mittlerem Druck an.

Lasse das Design vollständig abkühlen und ziehe dann die Trägerfolie ab.

Presse 5 Sekunden lang nach (Abdeckbogen nicht vergessen!)



Mit dem Bügeleisen

Zum Anpressen mit dem Bügeleisen eine stabile Unterlage, wie einen Tisch. Als Unterlage eignet sich ein Handtuch. Ein Bügelbrett ist nicht geeignet.

#### 4A Normal: Deckender Druck mit mattem Finish

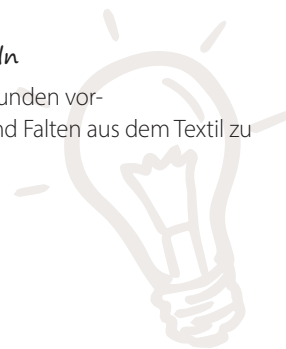
Verwende die Baumwolleneinstellung (\*\*). Motiv mit Abdeckbogen abdecken und Bügeleisen 20 Sekunden fest anpressen. Bei großen Motiven Teilbereiche anpressen und anschließend kreisförmig auch über den Rand hinausbügeln. Trägerfolie kalt abziehen.

#### 4B Vintage: Farbstempel von kräftig bis blass

Verwende die höchste Einstellung (\*\*\*) . Motiv mit Abdeckbogen abdecken und Bügeleisen 40 Sekunden fest anpressen. Folie heiß abziehen. Für den Vintage-Effekt darf das Motiv nicht größer als die Heizfläche des Bügeleisens sein, da die Trägerfolie ansonsten möglicherweise nicht heiß genug abgezogen werden kann.

### 1 Vorpressen / bügeln

Das Textil zwei bis drei Sekunden vorbügeln, um Restfeuchte und Falten aus dem Textil zu entfernen.



#### 3B Vintage: Farbstempel von kräftig bis blass

200 °C, 20 Sekunden, heiß abziehen

Heize die Presse auf 200 °C vor. Befreie währenddessen dein Textil mit einer Fusselrollen von möglichst allen Fusseln., denn diese sind beim Vintage-Druck hinderlich.

Platziere anschließend dein Design, decke es mit dem Abdeckbogen ab und presse es 20 Sekunden lang mit hohem Druck an.

Ziehe die Folie ab, solange sie noch heiß ist.

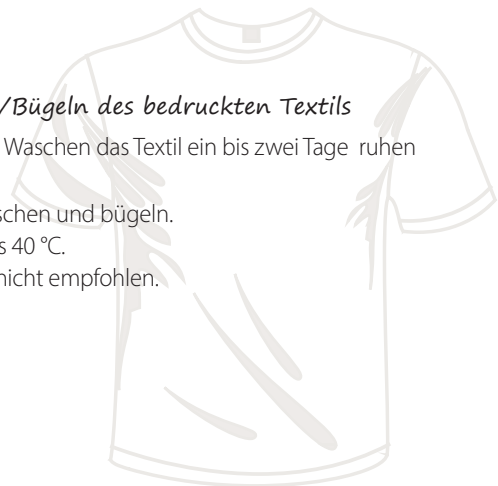
Du kannst die Folie ähnlich einem Stempel wiederverwenden, so lange sie noch heiß ist und noch Farbe gedruckt wird. Der Farbauftrag wird mit jedem Andruck blasser. So entstehen die schönen Stempel-, Schatten- oder Used-Effekte!



Waschen/Bügeln des bedruckten Textils

Vor dem ersten Waschen das Textil ein bis zwei Tage ruhen lassen.

- Auf links waschen und bügeln.
- Waschbar bis 40 °C.
- Trockner ist nicht empfohlen.



Hast du noch Fragen? Dann rufe uns einfach an unter **030 897 47 348** oder sende uns eine E-Mail an [kontakt@happyfabric.de](mailto:kontakt@happyfabric.de)

www.happyfabric.de | GSE TexPrint Solutions GmbH | Kablower Weg 89 | 12526 Berlin



HappyFabric



HappyFabric.de



HappyFabric.de