



BEDIENUNGSANLEITUNG  

---

OPERATING MANUAL





BEDIENUNGSANLEITUNG

---

D - DEUTSCH

# INHALTSVERZEICHNIS

Wichtige Sicherheitsvorschriften	4
Detailabbildung	5
Bedienfelderklärung	6
Technische Daten	6
Vorwort Bedienungsanleitung	7
Anschließen des Stromkabels	8
Inbetriebnahme	8
Temperatur- und Zeiteinstellung	9
Druckeinstellung	10
Drucken / Pressen	11
EG-Konformitätserklärung	12
Garantiebedingungen	13

## SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

### Wichtige Sicherheitsvorschriften

Wenn du deine Presse benutzt, solltest immer einige grundlegende Vorkehrungen befolgen, einschließlich der folgenden:

Lies dir die komplette Bedienungsanleitung durch bevor du deine Presse in Gebrauch nimmst.

Verwende die Presse ausschließlich zum Bedrucken von Textilien oder anderen geeigneten Produkten, die keine wärmeempfindlichen Bestandteile enthalten und nicht mit chemischen Zusätzen behandelt wurden.

Halte deine Presse fern von Regen, Feuchtigkeit, Schmutz, Staub, direktem Sonnenlicht sowie von leicht brennbaren oder explosionsgefährdeten Materialien. Vermeide mechanische Vibrationen oder Stöße.

Ziehe nie das Netzkabel, um deine Presse auszuschalten, sondern benutze immer den EIN/AUS-Schalter. Solltest du die Maschine längere Zeit nicht benutzen, ziehe das Netzkabel vorsichtig am Stecker aus der Steckdose.

Das Netzkabel darf nicht mit der heißen Heizplatte in Kontakt kommen.

Benutze deine Presse nie mit einem defekten Kabel oder sonstigem Schaden. Entferne niemals eigenständig das Gehäuse deiner Presse, sondern setze dich bei Problemen direkt mit einem Fachmann in Verbindung oder wende dich zu den üblichen Geschäftszeiten unter Telefon (+49) 030 / 89 747 348 an unser Fachpersonal. Bei eigenständigem Öffnen des Gehäuses erlischt jeglicher Garantieanspruch.

Vermeide Standorte, an denen Kinder oder dritte Personen unbeaufsichtigt Zugang zu deiner Presse haben. Der Mindestabstand für fremde Personen oder Kinder sollte mindestens 1,5 Meter betragen, um Verbrennungen und Quetschungen zu verhindern.

Fass die Maschine zum Transport niemals am Gehäuse an, denn darunter befinden sich Kunststoff und Elektronikbauteile. Greife sie immer an der Bodenplatte oder direkt am Fuß. Die Presse darf nur vollständig ausgekühlt und im Originalkarton transportiert werden.

Bevor du die Presse an das Stromnetz anschließt, überprüfe, ob die Betriebsspannung mit der Netzspannung von 230 V übereinstimmt. Die Steckdose muss mit mindestens 10 Ampere abgesichert sein. Schließ pro Steckdose nur eine Maschine an und verwende kein Verlängerungskabel.

Lasse die Maschine während des Druckvorgangs nie unbeaufsichtigt (Brandgefahr)! Bitte achte beim Bestücken der Maschine darauf, dass diese bis zum Anschlag geöffnet ist, um Verbrennungen zu vermeiden.

**Bitte Bewahre diese Anleitung auf.**

DETAILABBILDUNG



LED-Display

Druckeinstellknopf

Handgriff



EIN/Aus-Schalter

Sicherung 4 A

Anschluss für  
Stromkabel

## BEDIENFELDERKLÄRUNG



Digitales Display

Temperatureinstellung

Mode-Anzeige

Zeit-Einstellung

- und + Taste

Mode-Taste

### Technische Daten

Energieleistung:	230 Volt, 700 Watt
Digitale Zeitsteuerung:	1-999 Sekunden
Digitale Temperatursteuerung:	96-221 °C
Abmessung (geschlossen):	Presse ca. 45 cm L x 32 cm B x 30 cm H
Heizplattengröße:	30 cm x 23 cm
Gewicht:	ca. 14,5 kg



Temperatur einstellen



Zeit einstellen



Presse heizt auf

## VORWORT

### **Vorwort Bedienungsanleitung**

- Diese Bedienungsanleitung wurde anwenderfreundlich gestaltet. Lies sie sorgfältig und folge der Schritt-für-Schritt-Anleitung, um die besten Druckergebnisse zu erzielen.
- Arbeite vorsichtig und vermeide den Kontakt mit der heißen Heizplatte. Diese könnte zu ernsthaften Verbrennungen führen.
- Halte deine Hände während des Schließvorgangs von der Heizplatte fern., um Quetschungen und Verbrennungen zu vermeiden.
- Stelle deine Presse nur auf stabile, wackel- und rutschfeste Unterlagen.
- Kontrolliere deine Presse nach dem Auspacken sofort auf Transportschäden. Lass die Presse vor der ersten Inbetriebnahme mehrere Stunden bei Raumtemperatur stehen, um die Bildung von Kondenswasser und einen damit eventuell verbundenen Kurzschluss zu verhindern.
- Bediene deine Presse nur stehend, beidhändig und von vorne an dem hierfür vorgesehenen Handgriff. Die Standhöhe der Maschine sollte hierbei an die Größe des Bedieners angepasst werden.
- Die optimale Betriebsbedingung für deine Presse liegt bei einer maximalen Luftfeuchtigkeit von 70 %, sowie einer Umgebungstemperatur zwischen +15 °C und +50 °C.
- Sollte ein fester Gegenstand oder Flüssigkeit in das Geräteinnere gelangen, ziehe sofort den Netzstecker vorsichtig aus der Steckdose und lasse deine Maschine von einem Fachmann überprüfen, bevor du sie wieder einsetzt.
- Bei unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Benutzung der Maschine können Sach- und Personenschäden nicht ausgeschlossen werden. Eine Haftung wird vom Hersteller nicht übernommen.



## BEDIENUNGSANLEITUNG

### Anschließen des Stromkabels

Überprüfe vor dem Netzanschluss der Presse, ob die Betriebsspannung mit der Netzspannung von 230 V übereinstimmt. Die Steckdose muss mit mindestens 10 Ampere abgesichert sein. Schließe nur eine Maschine pro Steckdose an. Verwende kein Verlängerungskabel, da es sonst zu einer Überhitzung des Kabels (Brandgefahr) oder zu Spannungsverlusten kommen kann.



**Abb. 1 Inbetriebnahme**

- Öffne die Presse.
- Der EIN/AUS-Schalter befindet sich an der Rückseite deiner Maschine.
- Schalte den Schalter auf EIN.

Sollte sich deine HappyPress 3 einmal von selbst abschalten, starte sie neu, indem du den Schalter erst in die AUS-Position (O) und anschließend wieder in die EIN-Position (I) schaltest. Schließe die Presse einmal und öffne sie erneut, bevor du mit dem Drucken weitermachst.

### Anmerkung:

Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es durch den Hersteller oder einen technischen Mitarbeiter ausgetauscht werden, da es sonst zu Stromschlägen kommen kann. Benutze ein HSJ-Netzkabel mit 250 V - 10 AMP zum Austausch.



**Abb. 2 Sicherung:**

Die Zahl auf der Sicherung ist die Ampère-Zahl, bei der die Sicherung auslöst. Bei einem übermäßig hohen Strom durch die Sicherung springt der Knopf aus und die Stromversorgung in der Presse wird

unterbrochen. Um die Stromversorgung wieder herzustellen, muss der Knopf wieder gedrückt werden bis dieser einrastet.

**Achtung** bei Nichtbeachtung dieser Angaben könnten Fehler auftreten wie eine Schädigung der Kontrollfunktionen, ein flackerndes Display oder ein Defekt der Sicherung. **Bitte beachte dies beim Austausch!**

## BEDIENUNGSANLEITUNG

### Temperatur- und Zeiteinstellung

Drücke den Mode-Knopf unterhalb des LED-Displays. Die (SET)- und (TEMP)-Lämpchen neben dem Display leuchten auf und zeigen dir an, dass du dich im Temperatureinstellmodus befindest.

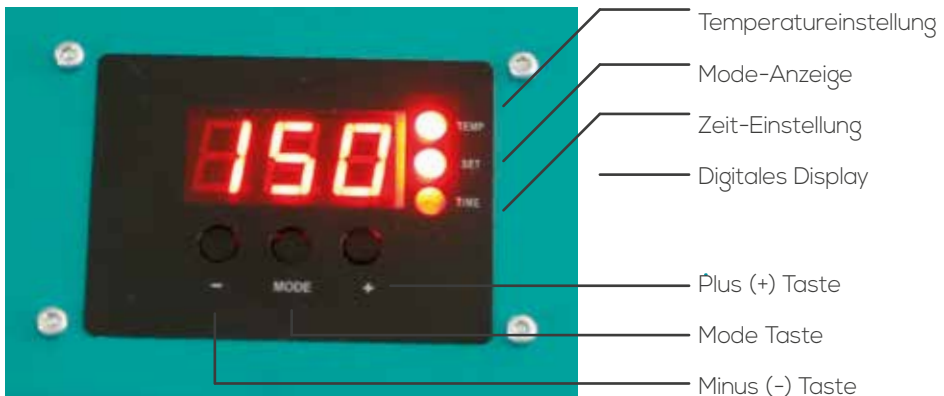
Mit der Minus-Taste "-" bzw. der Plus-Taste "+" regulierst du die Temperatur nach oben oder unten, bis die gewünschte Temperatur im Display angezeigt wird. Du kannst eine Temperatur zwischen 96 °C und 221 °C einstellen.

Wenn die gewünschte Temperatur eingestellt ist, drücke erneut die Mode-Taste, um die Zeit einzustellen. Mit der Minus-Taste "-" bzw. der Plus-Taste "+" stellst du die gewünschte Zeit ein. Du kannst eine Zeit zwischen 1 und 999 Sekunden einstellen.

Drücke die Mode-Taste erneut. Die Lämpchen neben dem Display erlöschen. Die aktuelle Temperatur wird in dem Display angezeigt, und die Presse beginnt zu heizen. Wenn die Presse die gewünschte Temperatur erreicht hat (um 150° C zu erreichen, benötigt sie rund 12 Minuten), kannst du mit dem Drucken beginnen. Ob die Presse beim Aufheizen geöffnet oder geschlossen ist, macht übrigens keinen Unterschied.

### Achtung:

Solange eines der Lichter neben dem Display leuchtet, befindest du dich im Einstellmodus der Presse. Die Presse heizt in diesem Modus noch nicht auf!



## BEDIENUNGSANLEITUNG

### Druckeinstellung

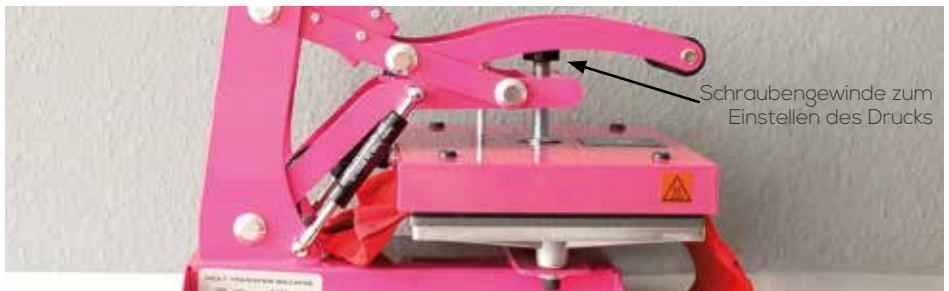
Mittig auf der Heizplatte befindet sich ein Schraubgewinde, mit dem du den Druck anpasst.

Stelle den Anpressdruck mit Hilfe des Schraubgewindes ein. Drehe es im Uhrzeigersinn, um den Druck zu erhöhen, und gegen den Uhrzeigersinn, um den Druck zu verringern.

Solltest du mit dem eingestellten Anpressdruck nicht das gewünschte Druckergebnis erreichen, verändere den Anpressdruck, indem du am Schraubgewinde drehst.

### Hinweis:

Stelle den Druck immer mit eingelegtem Textil ein, da die Dicke des zu bedruckenden Stoffs den Druck beeinflusst.



### Achtung:

Schließe die Presse bei zu hoch eingestelltem Druck nicht mit Gewalt, da dies zu Beschädigungen an deiner Presse führen kann. Eine solche Beschädigung ist nicht durch die Garantie abgedeckt.

## BEDIENUNGSANLEITUNG

### Drucken / Pressen

Aufheizen: Um 150° C zu erreichen, benötigt die Presse rund 12 Minuten.

### Wenn deine Presse die eingestellte Temperatur erreicht hat:

- Platziere das Textil auf der Bodenplatte der Presse.
- Richte das Transfer auf dem Textil aus und schließe die Presse vollständig, bis die Heizplatte eingerastet ist.
- Der Timer zählt die eingestellte Zeit automatisch runter und ein Signalton ertönt.
- Öffne die Transferplatte nach dem Signalton.
- Die Zeit wird nach dem Druckvorgang automatisch wieder auf die von dir eingestellte Zeit zurückgesetzt, so dass die Presse nach dem Drucken sofort für den nächsten Andruckvorgang bereit ist.



### Hinweis:

93 °C ist die niedrigste Temperatur, die im Display angezeigt wird.

96 °C ist die niedrigste Temperatur, die du einstellen kannst.

221 °C ist die höchste Temperatur, die du einstellen kannst und die im Display angezeigt wird.



## CE-ZERTIFIZIERUNG

### EG-Konformitätserklärung:

Im Sinne der EG-Maschinen-Richtlinie 98/37/EU, Anhang II A und der EG Niederspannungsrichtlinie 73/23 EWG, sowie der EG-EMV-Richtlinie 89/336.

Wir als europäischer Importeur erklären, dass unser Produkt:

Transferpresse zum Aufbügeln von Thermodrucken

### Fabrikat:

Happy Press in der gelieferten Ausführung folgende einschlägigen Bestimmungen – letzter Fassung – entsprechen.

EMC Directive (2004/108/EC) & MDD Directive (93/42/EEC)

Angewendete harmonisierte Normen:

EN 55014-1:2006+A1:2009

EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008

EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009

EN 61000-3-3:2008

LVD Test Standard: EN 60204-1:2006+A1:2009



Auf das oben genannte Produkt müssen nicht alle aufgeführten, angewendeten Normen zutreffen.

GSE TexPrint Solutions GmbH

(Thomas Karr, Geschäftsführer GSE TexPrint Solutions GmbH)

### Benutzerinformationen zur Entsorgung alter Geräte und Batterien

Europäische Union

Dieses Symbol zeigt an, dass elektrische bzw. elektronische Altgeräte und Batterien mit diesem Symbol nicht als normaler Haushaltsabfall entsorgt werden dürfen. Stattdessen müssen die Produkte zur fachgerechten Entsorgung, Weiterverwendung und Wiederverwertung in Übereinstimmung mit der Landesgesetzgebung sowie den Richtlinien 2002/96/EG und 2006/66/EG eine entsprechenden Sammelstelle für das Recycling elektrischer und elektronischer Geräte und Batterien zugeführt werden bzw. an uns zurückgeführt werden.



Andere Länder außerhalb der Europäischen Union

Dieses Symbol ist nur in der Europäischen Union gültig. Wenn du dieses Produkt entsorgen möchtest, halte dich dabei bitte an die entsprechenden Landesgesetze und andere Regelungen in deinem Land zur Behandlung von alten elektrischen bzw. elektronischen Geräten und Batterien.

## GARANTIEBEDINGUNGEN

### Kontaktdaten

GSE TexPrint vSolutions GmbH  
Kablower Weg 89,  
12526 Berlin  
Germany

Telefon: +49 30 897 47 348  
Fax: +49 30897 47 348  
Web: [www.happyfabric.de](http://www.happyfabric.de)  
E-Mail: [kontakt@happyfabric.de](mailto:kontakt@happyfabric.de)

### Garantiebedingungen

Für dieses Gerät leistet die Firma GSE TexPrint Solutions GmbH gegenüber dem Kunden zu den nachstehenden Bedingungen folgende Garantie:

### Garantiezeit

Die Garantiezeit beträgt 2 Jahre und beginnt mit dem Zeitpunkt der Übergabe, der durch die Rechnung oder ähnliche Unterlagen nachzuweisen ist. Abnutzungserscheinungen, die durch den normalen Gebrauch der Transferpresse entstehen, sind keine Mängel.

### Reparatur

Alle innerhalb der Garantiezeit aufgetretenen Funktionsfehler, die nachweisbar trotz der sachgemäßen Behandlung und Beachtung der gültigen Gebrauchsanweisung auf Fabrikations- oder Materialfehler zurückzuführen sind und die nicht Verschleißteile betreffen, werden anstandslos ausgetauscht oder behoben, jedoch nur, wenn Ansprüche aus dieser Garantie unserem Hause gegenüber innerhalb einer Woche nach Auftreten des Funktionsfehlers schriftlich geltend gemacht werden. Die Vorschriften über den Handelskauf, insbesondere die §§377 ff. HGB, sind von dieser Regelung unberührt. Durch die Inanspruchnahme der Garantie verlängert sich die Garantiezeit weder für die Maschine, noch für die neu eingebauten Teile. Ausgewechselte Teile gehen in das Eigentum von GSE TexPrint Solutions GmbH über. Die für die Instandsetzung erforderlichen Ersatzteile und anfallende Arbeitszeit werden nicht berechnet.

### Nachbesserung

Das Recht des Kunden ist zunächst auf Nachbesserung beschränkt. Schlägt eine Nachbesserung endgültig fehl, hat der Kunde die Rechte gemäß §462 BGB auf Herabsetzung der Vergütung oder nach seiner Wahl vom Vertrag zurückzutreten. In jedem Fall sind alle weitergehenden Ansprüche ausgeschlossen, insbesondere Schadensersatzansprüche, einschließlich Folge- und Mangelfolgeschäden, es sei denn, GSE TexPrint Solutions GmbH oder seine Erfüllungsgehilfen trifft Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit, oder es liegen Voraussetzungen des §463 BGB vor.

### Rücksendung

Die Rücksendung ist nur bei vorliegender, schriftlicher Autorisierung durch GSE TexPrint Solutions GmbH möglich. Bitte achte darauf, dass deine Transferpresse im Falle einer Rücksendung im Originalkarton verpackt und mit Absender versehen an uns zurückgeschickt wird. Leg bitte ebenfalls eine kurze Fehlerbeschreibung bei. Schreibe außerdem die Rücksendungsnummer gut sichtbar auf den Versandkarton, den du gegebenenfalls von unserem Servicepersonal gegen eine Gebühr erhältst (falls du den Originalkarton nicht mehr zur Verfügung hast). Für Schäden, die beim Transport durch unsachgemäße Verpackung durch den Kunden entstehen, übernimmt GSE TexPrint Solutions GmbH keine Haftung.

## GARANTIEBEDINGUNGEN

Rücknahme der von GSE TexPrint Solutions GmbH hergestellten Maschinen zur Entsorgung  
GSE TexPrint Solutions GmbH erklärt sich bereit, alle von GSE TexPrint Solutions GmbH hergestellten und mit deren Name gekennzeichneten Geräte unentgeltlich zur Entsorgung zurück zu nehmen. Bedingung ist, dass die Maschinen komplett an GSE auf eigene Kosten des Bestellers geliefert werden, so dass sie von GSE zerlegt und ordnungsgemäß entsorgt werden können.  
WEEE-Reg.-Nr. DE 37926376

### Verpackung

Hebe den Karton und das Verpackungsmaterial auf, um die Transferpresse bei einem späteren Transport wieder sicher darin verpacken zu können.

### Rüsten

Achte darauf, dass deine Maschine sicher auf deiner Arbeitsplatte steht. Öffne die Transferpresse zum Rüsten vollständig bis zum Anschlag und lege die zu bedruckenden Substrate eben und glatt auf die Bodenplatte. Bei unvollständiger Öffnung besteht Verbrennungsgefahr. Halte dich immer genau an die mitgelieferten Druckanleitungen der jeweiligen Materialien.

### Lagerung

Du kannst die Presse offen oder geschlossen lagern. Wenn du sie geschlossen lagerst, reduziere den Druck am Druckeinstellknopf so weit wie möglich, damit die Presse nicht unter Spannung steht.



Beispiel Sprays zum einfetten quietschender Elemente.  
Zum Einsprühen der beweglichen Teile der HappyPress 3.

Das Spray wird auf beiden Seiten auf den schwarzen Dichtringen aufgetragen.



### Ölen

Zur Wartung und Pflege, oder wenn die Presse quietscht, gib ein wenig Wartungsöl auf die schwarzen Unterlegscheiben (mit den silberfarbenen Kappen). Davon gibt es auf jeder Seite vier (zwei am Hebel und zwei an der Befestigung).

---

Du Hast du noch Fragen? Dann rufe uns einfach an unter **030. 897 47 348** oder  
sende uns eine E-Mail an [kontakt@happyfabric.de](mailto:kontakt@happyfabric.de)  
[www.happyfabric.de](http://www.happyfabric.de) | GSE TexPrint Solutions GmbH | Kablower Weg 89 | 12526 Berlin



HappyFabric



HappyFabric.de



HappyFabric.de



# OPERATING MANUAL

---

EN - ENGLISH



# CONTENTS

Important Safety Instructions	17
Detail Picture	18
Control Panel	19
Technical Specifications	19
Preface to the Manual	20
Connecting the Power Cord	21
Turning the system on	21
Setting the Temperature	22
Adjusting the pressure	23
Printing / Pressing	24
EC Declaration of Conformity	25
Warranty Terms	26

## IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

### **Important Safety Instructions**

Before you use your press, you should follow some basic precautions, including the following:

Read the complete manual before you start to use your press. Use the press exclusively for printing textiles, or other suitable products that do not contain heat sensitive components, and have not been treated with chemical additives.

Keep your press secure from rain, moisture, dirt, dust, direct sunlight, mechanical vibration or shock, as well as keeping it well away from highly flammable or explosive materials. Never pull on the power cord to turn off your press, but always use the ON/OFF switch. If the machine will not be used for long periods of time, pull the plug carefully from the wall socket.

The power cord must not come into contact with the hot plate (upper platen). Never use your press with a damaged or defective power cable. In the event of any damage or defect, never remove the casing of your press, but discuss the problem with a specialist who may be contacted during normal business hours by telephoning (+49) 030/89 747 348. Opening the case will void the warranty on the press.

Avoid using the press in locations where children, or third parties have unsupervised access to the press. The minimum distance for children, or other persons should be at least 1.5 m away from the press to prevent burns and bruises.

When lifting the press for any reason you should grip the machine and not the casing, as the casing contains plastic and delicate electronic components. Hold the press at the base plate, or directly on the bottom. The press must be completely cool and transported in the original box.

Before connecting the power cable check that the operating mains voltage will be 230 V. The outlet must be fused with at least 10 amps. You should only connect one machine to a mains socket, and not use an extension lead.

When using the machine for printing, it should never be left unattended (danger of fire). Please take care when loading the machine that it is fully open to avoid any burns.

**Keep these instructions in a safe place.**

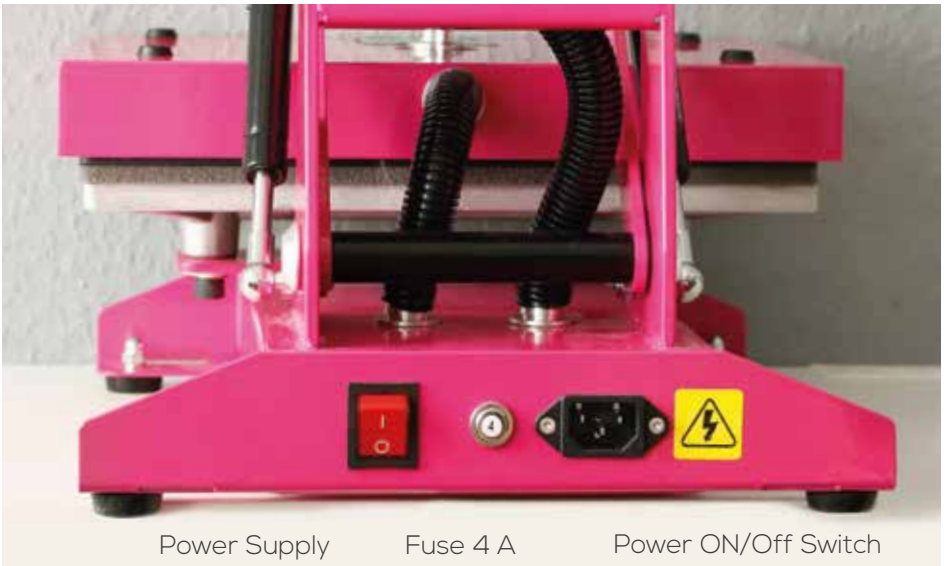
## DETAIL PICTURE



LED-Display

Pressure  
Adjustment Knob

Lift Handle



Power Supply

Fuse 4 A

Power ON/Off Switch

## CONTROL PANEL



### Technical Specifications

Power:	230 Volt, 700 Watt
Digital timer:	1-999 seconds
Digital temperature control:	96-221 °C
Measurements:	Press, closed: approx. 45cm x 32cm x 30cm (length x width x height; 18" x 12,5" x 12" approx.)
Size of heat platen:	30 cm x 23 cm (12" x 9" approx.)
Weight:	ca. 14,5 kg (32 lb approx.)



Setting the temperature



Setting the time



Press heats up

# PREFACE TO THE MANUAL

## **Preface to the Manual**

This manual has been designed to be user friendly. Read it carefully, and follow the step-by-step instructions to get the best possible printing results.

- Work very carefully and avoid contact with the hot plate to avoid serious burns. Keep hands clear of heat platen while closing the press to prevent bruises and burns.
- Use your press only on stable, steady and non-slip surfaces.
- Check the press immediately after unpacking for any transport damage. Allow the press to stand for several hours at room temperature before using to prevent the formation of condensation, and thus avoid the risk of a possible short circuit.
- Operate the press whilst standing, with both hands on the handle provided for this purpose. The machine should stand at a level that is adapted to the height of the operator.
- The optimum operating condition for your press is at a maximum humidity of 70 %, and an ambient temperature between +15 °C and +50 °C.
- Should any liquid or solid object get inside the unit, immediately disconnect the power plug from the wallsocket/outlet, and have the machine checked carefully by an expert before it is used again.
- No liability is assumed by the manufacturer for any improper or nonintended use of the machine resulting in property or personal injury.

## USER MANUAL

### Connecting the Power Cord

Ensure that the operating voltage of the mains supply is 230 V before connecting the machine. The socket must be secured with at least 10 amps. Only connect one machine per socket.

Do NOT use extension cords, as this can lead to overheating of the cable (fire hazard), or to a loss of voltage.



#### Abb. 1 Turning the system on

- Open the press.
- Locate the ON/OFF switch on the back of the housing of your machine
- Turn the switch to ON.

If your HappyPress 3 switches itself off, restart the machine by pressing the power switch twice to turn it off and back on again. Proceed by closing and opening your press once before continuing to print.

#### Note:

If the power cord is damaged, it must be replaced by the Manufacturer or by a technical member of staff, to avoid the risk of an electric shock. Use a HSJ Power Cord with 250V - 10AMP for replacement.



#### Safety Switch/Fuse

The number on the safety switch indicates the amp at which the safety switch will release. During a power overload, the switch will „pop out“,

interrupting the power supply. Push the button until it locks to reconnect the power supply.

**Warning:** Failure to observe this information may result in erratic controller functions, inaccurate displays and slow heat-up, the circuit breaker disengaging

**Please consider this when replacing.**



# USER MANUAL

## Setting Temperature and Time

Press the mode button on your control panel. The (SET) and (TEMP) lights located next to the display will illuminate indicating you are in the Adjust Temperature Mode.

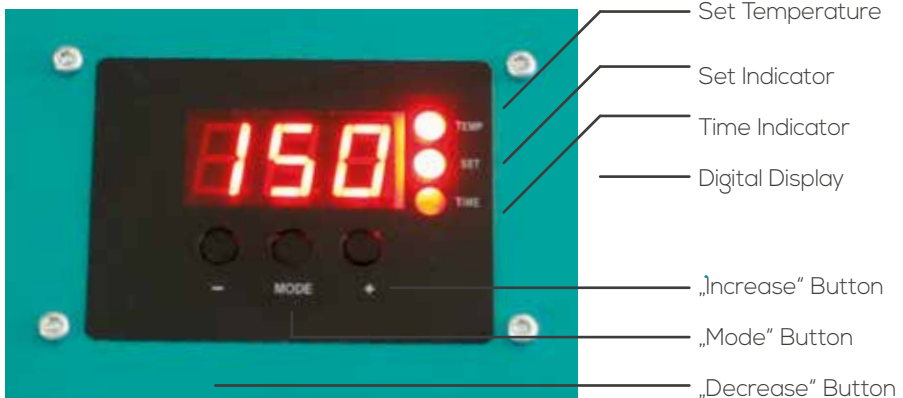
Use the Minus (-) button or the Plus (+) button to lower or raise the temperature until the desired temperature appears in the display. You can set the temperature between 96°C and 221°C.

Press the mode button again to access the Adjust Time Mode. The (SET) and (TIME) lights will illuminate, indicating you are in the Adjust Time Mode. Adjust the time in the same manner that you adjusted temperature. The time can be set between 1 and 999 seconds.

Press the mode button to exit the time settings. The lights to the left of the display will turn off. The current temperature will be displayed and the machine will start to heat up. It takes around 12 minutes to reach 150° C. You can open the heat press while it heats up or you can keep it closed.

### Note

As long as one of the lights is lit next to the digital display the machine is in set up mode and will not start heating up.



## USER MANUAL

### Adjusting the pressure

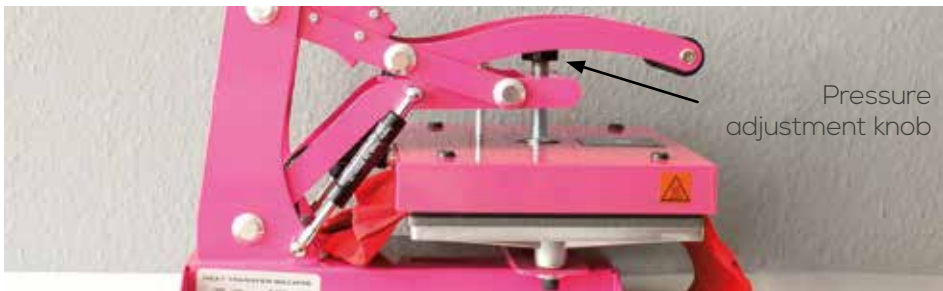
The pressure adjustment knob is located in the centre of the heat platen.

Adjust the pressure by turning the screw clockwise to increase pressure and counter-clockwise to decrease pressure.

If you are not satisfied with the printing results, change the pressure.

### Remember:

Adjust the pressure with the garment inside the closed press to get exact results



### Warning:

Structural damage caused by excessive pressure is not covered under the limited warranty!

## USER MANUAL

### Printing / Pressing

- Heat up: It takes around 12 minutes to reach 150° C.
- Once your machine has reached the designated temperature, position the garment and application and proceed to press.
- Lower and lock the heat platen into the press position. This procedure will start the automatic timing process.
- The timer will automatically count down and audibly signal you to lift the heat platen into the "UP" position when the press cycle is complete.
- The time will automatically re-set and you are ready to continue with the next application.



#### Note:

93 °C (200 °F) = The lowest temperature the unit will display.

96 °C (205 °F) = The lowest set temperature possible.

221 °C (30 °F) = The highest set temperature possible and the highest temperature the unit will lay.



## EC DECLARATION OF CONFORMITY

In relation to the EC Machinery Directive 98/37/EC, Annexe II A and the EC Low Voltage Directive 73/23 EEC and the EC EMC Directive 89/336

We as the European Importer declare that our product:

Transfer Press for ironing of thermal printing

Make: Happy Press

Is delivered matching the latest relevant provisions.

EMC Directive (2004/108/EC) and MDD Directive (93/42/EEC)

Applied Harmonized standards:

EN 55014-1:2006 + A1: 2009

EN55014-2:1997 + A1:2001 +A2: 2008

EN61000-3-2:2006 + A1:2009 +A2:2009

EN61000-3-3:2008

LVD Test Standard: EN60204-1:2006 +A1:2009

On the product above, not all listed, applied standards are met.

GSE TexPrint Solutions GmbH

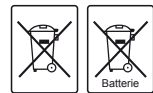
(Thomas Karr, CEO GSE TexPrint Solutions GmbH)



### Information for Users on Disposal of Old Equipment and Batteries:

European Union

This symbol indicates that electrical and electronic products and batteries should not be disposed of as household waste. Instead check for the proper disposal, re-use and recycling of the product in accordance with your national legislation and the Directives 2002/96/EC and 2006/66/EC at the applicable site for the recycling of electrical and electronic equipment and batteries, or may be returned to us.



Other Countries outside the European Union:

This symbol is valid only in the European Union. If you wish to discard this product, please do so in accordance with applicable national legislation or other rules in your country for the disposal of old electrical and electronic equipment and batteries.

## WARRANTY TERMS

### Contact:

GSE TexPrint Solutions GmbH  
Kablower Weg 89  
12526 Berlin  
Germany

Telephone: +49 30 897 47 348  
Fax: +49 30897 47 348  
Web: [www.happyfabric.de](http://www.happyfabric.de)  
E-Mail: [kontakt@happyfabric.de](mailto:kontakt@happyfabric.de)

### Warranty Policy

GSE TexPrint Solutions GmbH provides the following warranty subject to the following terms:

#### Duration

The warranty period of 2 years commences from the date of receipt by the buyer of the heat press machine, which can be verified by the invoice or similar documents. The warranty does not cover any damage caused by normal wear and tear.

#### Repair

If any parts are found to be defective within the warranty period, despite proper use, authorised use and not as a result of fair wear and tear, then they will be replaced or repaired without question provided that GSE TexPrint Solutions GmbH have been informed of any such claim in writing within one week of the occurrence of the failure. The terms and conditions of the commercial transaction are specifically excluded from this warranty, especially §§377 et. seq. HGB. Following any claim under the warranty, the warranty period will not be extended for either the heat press machine or for any replaced parts. Any exchanged parts will be the property of GSE TexPrint Solutions GmbH. No charge will be made for any labour or components for any claim under the warranty. GSE TexPrint Solutions GmbH operates a "bring in" guarantee for the first six months from the date of the purchase, under which all delivery and return costs will be borne by GSE TexPrint Solutions GmbH. After the first six months from the date of purchase, all delivery and return costs will be borne by the customer.

#### Rectification

The right of the customer is initially limited to repairs. Should a repair fail to be successful, the customer has the right according to §462 BGB to withhold payment or choose to withdraw from the contract. In any event all further claims are excluded, especially claims for damages, including consequential and consequential damages, unless GSE TexPrint Solutions GmbH or its vicarious agents are found to have deliberate intent, or gross negligence, or there may be requirements under §463 BGB.

#### Return

Returns may only be made with the written authorisation of GSE TexPrint Solutions GmbH. Please make sure that when you return the press you pack it into the original box, and enclose your name and address inside the box. Please enclose a brief description of the fault. Write the RMA number clearly on the shipping box, and if necessary, please contact our service staff for a replacement box for a fee (if you no longer have the original box). GSE TexPrint Solutions GmbH will not be liable for any damages caused in transit due to poor or improper packing.

## WARRANTY TERMS

Return of the machines manufactured by GSE TexPrint Solutions GmbH for disposal  
GSE TexPrint Solutions GmbH agrees to take back all machines manufactured by GSE  
TexPrint Solutions GmbH which are clearly marked as manufactured by them. Machines must  
be returned in complete condition, at the customer's expense, in order that they can be pro-  
perly disassembled and disposed of by GSE TexPrint Solutions GmbH.

WEEE-Reg.-Nr. DE 37926376

### Packaging

Please retain the carton and packing materials in order that you can safely pack up the heat  
press at a later date should it require transportation.

### Prepare

Please ensure that your machine is standing firmly on your counter top. Open the transfer  
press completely to carry out set up, until it stops. Place the item to be printed (which should  
be flattened and smoothed) on the lower plate. Be careful that when the press is not fully  
open as there is a risk of burns. Always strictly observe the printing instructions of the various  
materials you use.

### Storage

The heat press can be stored open or closed. If you close the heat press to store, reduce the  
pressure as much as possible by turning the pressure adjustment knob.



Useable Example  
spray.

To spray on the black  
washers on both sides.



### Oil

For maintenance, or when the press squeaks, add a little maintenance oil to the black was-  
hers (with silver-colored caps). There are four on each side (two on the lever and two on the  
attachment).



---

Du Hast du noch Fragen? Dann rufe uns einfach an unter **030. 897 47 348** oder  
sende uns eine E-Mail an [kontakt@happyfabric.de](mailto:kontakt@happyfabric.de)  
[www.happyfabric.de](http://www.happyfabric.de) | GSE TexPrint Solutions GmbH | Kablower Weg 89 | 12526 Berlin



HappyFabric



HappyFabric.de



HappyFabric.de